

建築基準法第12条第5項の規定による施工状況報告書（鉄骨工事）

台東区建築主事殿

工事監理者 住所 _____ 電話 _____
 () 級 建築士 () 登録第 () 号
 氏名 _____ () 級建築士事務所 () 登録第 () 号

工事施工者 住所 _____ 電話 _____
 建設業の許可 _____ 大臣・知事 第 _____ 号
 氏名 _____

建築場所 (住居表示) 台東区 _____ 丁目 _____ 番 _____ 号 建築主名 _____
 確認番号 平成 _____ 年 _____ 月 _____ 日 第 _____ 号

鉄骨加工工場 工場名 _____ 電話 _____
 認定工場 第 _____ 号 S・H・M・R・J
 都知事登録 第 _____ 号 T1・T2・T3

第三者検査機関 会社名 _____ 氏名 _____ 資格 _____

検査場所	項目	摘要		是正内容	
使用鋼材	柱 ()	合	否		
	梁 ()	合	否		
	ダイヤフラム ()	合	否		
ボルト接合部	ボルトの種類 ()	合	否		
	ボルト径	合	否		
	本数及びピッチ	合	否		
	摩擦接合面の処理	合	否		
	添板の板厚及び枚数	合	否		
	締付け状態の確認	合	否		(認定工法)
	接合方法の確認	合	否		(認定工法)
柱脚	アンカーボルトの材質・径・本数	合	否		
	アンカーボルトの締付け(Wナット)	合	否		
	スタットボルトの径・本数・配置	合	否		
	支圧補強筋	合	否		
	床スラブ接合部	床構造の形式 ()	合		否
部材及び溶接接合部	シャコネクター(頭付きスタット他)の施工	合	否	合 否	
	溶接方法の種類 ()				
	溶接技能資格者の確認	合	否		
	開先形状及び仮付溶接	合	否		
	ルート面・ルート間隔	合	否		
	食い違い・肌すき	合	否		
	部材の寸法精度	合	否		
	建方精度	合	否		
	溶接部分の外観・形状	合	否		
外観検査及び超音波探傷検査結果の確認	合	否			

監理者総合所見	提出書類
	<input type="checkbox"/> 溶接部外観検査結果(社内・第三者) <input type="checkbox"/> 溶接部超音波探傷試験結果(社内・第三者) <input type="checkbox"/> 鋼材及びH.T.Bミルシート <input type="checkbox"/> 工事写真
記入上の注意 ◎ 提出及び記入は原則として工事監理者によること。 ・ 是正内容の欄は、工事監理者が検査を行い、指摘した事項とその是正内容を記入すること。 ・ 監理者総合所見の欄は、監理目標とその結果に対する所見を具体的に記入すること。	